

| Sp-nia Inwalidów<br>„INMET”<br>47-206 Kędzierzyn –<br>Kozle<br>ul. Portowa 33  | KARTA INFORMACYJNA                               |   | Tel.: 077/482 -38 -51<br>Fax :077/482-13-51 |
|--|--|---|---|
|  | ELEKTROMAGNESY NAPIĘDOWE<br><br>TYP ES-2a i ES-2 |   |   |
| <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;">         - jednofazowe<br/>-wnętrzowe<br/>-bez obudowy       </div>  |  | <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;">         24—500 V<br/>17-80 W<br/>50-60 Hz       </div> |   |
| <p><b>ZASTOSOWANIE :</b><br/>Do rozruchu mechanizmów pras,obrabiarek i innych napędów</p> <p><b>WARUNKI PRACY :</b><br/>Do instalowania w pomieszczeniach zamkniętych niezawierające pyłów ani gazów żrących lub wybuchowych, do wysokości 2000m n.p.m.</p>  |  |   |   |
| RODZAJ WYKONANIA   | TEMPERATURY OTOCZENIA                            | WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA POWIETRZA   | OZNACZENIE WYKONANIA                        |
| UMIARKOWANY  | -25 - +40°C                                      | 90% przy +20°C  | N/3 wg<br>PN-68/H-04650                     |
| WSZYSTKIE KLIMATY TROPIKALNE   | -10 - +55°C                                      | 80% przy +35°C  | U/3 w\g<br>PN-68/H-04650                    |
| WSZYSTKIE KLIMATY MORSKIE  | -10- +55°C                                       | 95%przy+25°C  | M/3 wg<br>PN-68/H-04650                     |
| <p><b>NORMY I NORMATYWY:</b> Elektromagnesy ES-2a i ES-2 spełniają wymagania warunków technicznych odbioru wg WTO-84/161<br/>-WTO-66/ZPMiAE – A2 – 177/dla wykonań tropikalnych/<br/>-WTO-70/ZPMiAE -A31- 021/dla wykonań morskich/</p> <p><b>BUDOWA :</b> Elektromagnes składa się z następujących elementów :<br/>- rdzenia wykonanego z blachy stalowej dla ES-2a-5102 i ES-2a-5112<br/>-rdzenia wykonanego z blachy magnetycznej dla ES-2-5122 i ES- 2 -5132<br/>- nura wykonanego z blachy stalowej dla ES-2a-5102 i ES-2a-5112<br/>-nura wykonanego z blachy magnetycznej dla ES-2 -5122 i ES- 2- 5132<br/>-uzwojenia cewki nawiniętego na korpus izolacyjny,<br/>-dwóch przewodnic, które ustalają położenie nura względem rdzenia.</p> |  |   |   |

## **KARTA INFORMACYJNA**

### **CZEŚCI ZAMIENNE.**

Cewki elektromagnesów - odpłatnie na zamówienie.

### **OPAKOWANIE I TRANSPORT.**

Elektromagnesy są pakowane pojedynczo w pudełka z tektury falistej litej .

W obrocie krajowym są dostarczane do odbiorców transportem samochodowym lub kolejowym.

### **MAGAZYNOWANIE.**

-w opakowaniach fabrycznych w suchych i czystych pomieszczeniach zamkniętych o temperaturze nie niższej niż 5°C i wilgotności względnej powietrza nie przekraczającej 85%.

### **W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ :**

- oznaczenie elektromagnesu
- typ
- znamionowy udźwig
- znamionowe napięcie cewki i częstotliwość
- rodzaj wykonania klimatycznego

Zamówienie należy składać u producenta.

Informacji odnośnie danych technicznych elektromagnesów udziela

Dział Zbytu Spółdzielni Inwalidów „INMET”

### **MONTAŻ I EKSPLOATACJA**

Elektromagnesy należy instalować na konstrukcjach wsporczych w pozycji poziomej lub pionowej. Mocowanie cięgieł i dźwigni do nura elektromagnesu powinno być wahlive w dwóch płaszczyznach prostopadłych do siebie.

Ułatwia to swobodne układanie się współpracujących powierzchni rdzenia i nura zapewnia poprawną pracę.

Siła obciążenia powinna działać w osi nura.

Prowadnice i wewnętrzne powierzchnie korpusu cewki należy smarować smarem.

Podczas okresowych przeglądów należy sprawdzać , czy nur daje się lekko przesuwać.

### **UWAGA:**

MINIMALNE OBCIĄŻENIE NURA NIE MOŻE BYĆ  
MNIEJSZE NIŻ PODANO W DANYCH TECHNICZNYCH .

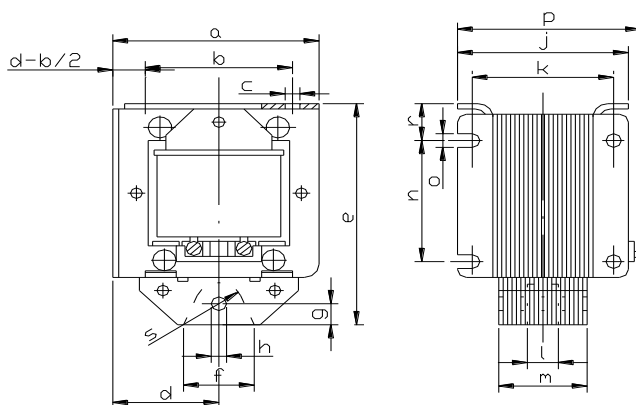
## KARTA INFORMACYJNA

INFORMACJA O DOKUMENTACJI TECHNICZNEJ.

Elektromagnes typ ES-2a i ES-2 są produkowane na podstawie własnej dokumentacji konstrukcyjnej, która nie jest przedmiotem transakcji.

Warunki techniczne odbioru można zamawiać u producenta nieodpłatnie

### RYSUNEK WYMIAROWY



| Wymiar           | a    | b  | c   | d   | e   | f  | g    | h   | s  | j  | k  | l  | m  | n  | o   | p  | r  |
|------------------|------|----|-----|-----|-----|----|------|-----|----|----|----|----|----|----|-----|----|----|
| Typ              | [mm] |    |     |     |     |    |      |     |    |    |    |    |    |    |     |    |    |
| <b>ES2a-5102</b> | 83   | 55 | 5,5 | ~43 | 102 | 19 | 7    | 6,5 | 7  | 55 | 42 | 9  | 23 | 55 | 5,5 | 60 | 14 |
| <b>ES2a-5112</b> | 83   | 55 | 5,5 | ~43 | 102 | 19 | 7    | 6,5 | 7  | 61 | 48 | 9  | 29 | 55 | 5,5 | 66 | 14 |
| <b>ES2-5122</b>  | 113  | 83 | 9   | ~60 | 136 | 30 | 10,5 | 8,5 | 11 | 80 | 64 | 12 | 31 | 77 | 9   | -  | 18 |
| <b>ES2-5132</b>  | 113  | 83 | 9   | ~60 | 136 | 30 | 10,5 | 8,5 | 11 | 93 | 75 | 14 | 42 | 77 | 9   | -  | 18 |

## DANE TECHNICZNE

| Dane Techniczne  | Napięcie znamionowe przy f=50Hz i 60 Hz | Skok znamionowy | Udźwig znamionowy |      | Dopuszczalny zakres obciążenia nura |          |                    |     | Względny czas pracy „p” dla pracy przerywanej | Największa częstość zadziałań na godz. | Najdłuższy czas włączenia w 1 cyklu pracy przy znamionowej częstości zadziałań. | Średni czas przy skoku przy obciążeniu znamionowym | Moc rozruchu | Moc trzymania |     | Ciężar nura | Ciężar elektromagnesu | Najdłuższy czas włączenia przy pracy ciągłej w 1 cyklu pracy | Trwałość mechaniczna |   |    |    |    |   |    |    |     |   |                    |  |
|------------------|---|-----------------|-------------------|------|-------------------------------------|----------|--------------------|-----|---|--|---|--|--------------|---------------|-----|-------------|-----------------------|--|----------------------|---|----|----|----|---|----|----|-----|---|--------------------|--|
|                  |   |                 | WYKONANIE         |      |                                     |          |                    |     |   |  |   |  |              | %             | c/h |             |                       |  |                      | s | ms | VA | VA | W | kg | kg | min | - |                    |  |
|                  |   |                 | normalne i tropik |      | morskie                             |          | normalne I morskie |     |   |  |   |  |              |               |     |             |                       |  |                      |   |    |    |    |   |    |    |     |   | normalne I morskie |  |
|                  |   |                 | pozycja pracy     |      |                                     |          |                    |     |   |  |   |  |              |               |     |             |                       |  |                      |   |    |    |    |   |    |    |     |   |                    |  |
| poż.             | pion                                    | poż.            | pion              | poż. | pion                                | poż.     | pion               |     |   |  |   |  |              |               |     |             |                       |  |                      |   |    |    |    |   |    |    |     |   |                    |  |
| TYP              | [v]                                     | [mm]            | daN [kg]          |      |                                     |          |                    |     |   |  |   |  |              |               |     |             |                       |  |                      |   |    |    |    |   |    |    |     |   |                    |  |
| <b>ES2a-5102</b> | 24 , 125 , 230 , 400 , 440 , 500        | 25              | 1,5               | -    | -                                   | 0,75-1,5 | -                  | -   | 100<br>95<br>60<br>40<br>20                   | -<br>1700<br>1800<br>1900<br>2000      | -<br>2,00<br>1,20<br>0,76<br>0,36   | 100  | 750          | 60            | 17  | 0,39        | 1,50                  | Bez ograniczeń   | 1,3x10 <sup>6</sup>  |   |    |    |    |   |    |    |     |   |                    |  |
| <b>ES2a-5112</b> |   | 25              | 3,0               | -    | -                                   | 1,5-3,0  | -                  | -   | 100<br>95<br>60<br>40<br>20                   | -<br>1200<br>1400<br>1600<br>1800      | -<br>2,85<br>1,54<br>0,90<br>0,40   | 100  | 1140         | 88            | 25  | 0,52        | 1,9                   |  | 1,3x10 <sup>6</sup>  |   |    |    |    |   |    |    |     |   |                    |  |
| <b>ES2a-5122</b> |   | 30              | 5,0               | 4,0  | 2,5                                 | 3,0-5,0  | 2,0                | 1,5 | 100<br>95<br>60<br>40<br>20                   | -<br>800<br>1200<br>1400<br>1800       | -<br>4,28<br>1,80<br>1,03<br>0,40   | 100  | 2650         | 212           | 55  | 1,05        | 3,53                  |  | 1,0x10 <sup>6</sup>  |   |    |    |    |   |    |    |     |   |                    |  |
| <b>ES2a-5132</b> |   | 30              | 8,0               | 5,0  | 3,5                                 | 5,0-8,0  | 2,5                | 2,0 | 100<br>95<br>60<br>40<br>20                   | -<br>700<br>1000<br>1200<br>1400       | -<br>4,89<br>2,16<br>1,20<br>0,52   | 100  | 3500         | 270           | 80  | 1,47        | 4,48                  |  | 1,0x10 <sup>6</sup>  |   |    |    |    |   |    |    |     |   |                    |  |

Zmniejszanie skoku od wartości znamionowej do zera ma dodatni wpływ na twardość

